

スタンダードドリル Tシリーズ

ドリル径：D0.4～4.00mm



製品の特長

- 高効率加工
- 安定した寿命
- 良質な穴内壁

加工事例

事例1

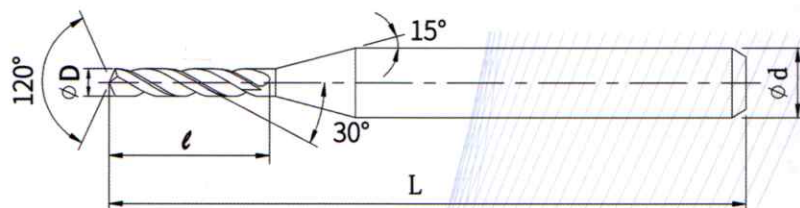
規格：D0.6-4L-3D-38L
加工材質：AL6063
冷却方式：エマルジョン液
回転数：18,000rpm
送り速度：720mm/min
切り込み深さ：2.8mm
一段切り込み：0.3mm
加工寿命：23,000穴

適用材質

- アルミ合金
- 銅
- ステンレス鋼
- 一般鋼材

事例2

規格：D2.55-10L-3D-38L
加工材質：SUS316
加工方式：オイルクーラー
回転数：2,000rpm
送り速度：50mm/min
切り込み深さ：6mm
一段切り込み：0.3mm
加工寿命：1,300穴

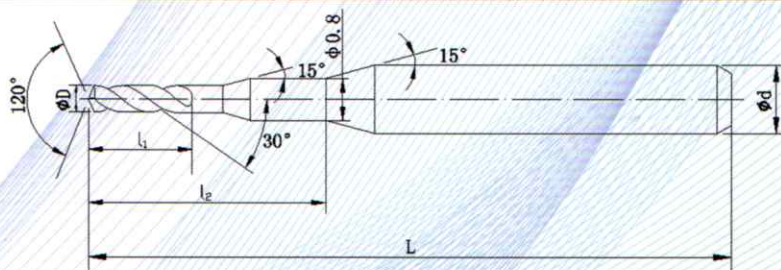
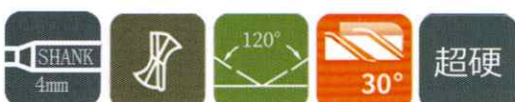


3Dシャंक品規格表

ドリル径0.01間隔

ドリル径公差: +0-0.005

外径D (mm)	ネジレ角 (°)	刃長l (mm)	シャंक径d (mm)	全長L (mm)
0.40~0.59	30	4	3	38
0.60~0.99	30	5	3	38
1.00~1.20	30	6	3	38
1.21~2.00	30	8	3	38
2.01~2.50	30	10	3	38
2.51~3.00	30	10	3	38



4Dシャंक品規格表

ドリル径0.01間隔

ドリル径公差: +0-0.005

外径D (mm)	ネジレ角 (°)	刃長l (mm)	シャंक径d (mm)	全長L (mm)
0.40~0.59	30	5	4	50
0.60~0.99	30	6	4	50
1.00~1.20	30	8	4	50
1.21~2.00	30	10	4	50
2.01~2.50	30	12	4	50
2.51~3.00	30	15	4	50
3.01~3.50	30	18	4	50
3.51~4.00	30	20	4	50